

KH-400

Przeznaczenie urządzenia.

Urządzenie KH-100 przeznaczone jest do konfekcjonowania saszetek typu piramida w koperty termozgrzewalne.

Urządzenie współpracuje w cyklu automatycznym z urządzeniem APO-11P pakującym produkty w saszetki typu piramidka.



. Dane techniczne

dane przyłączeniowe

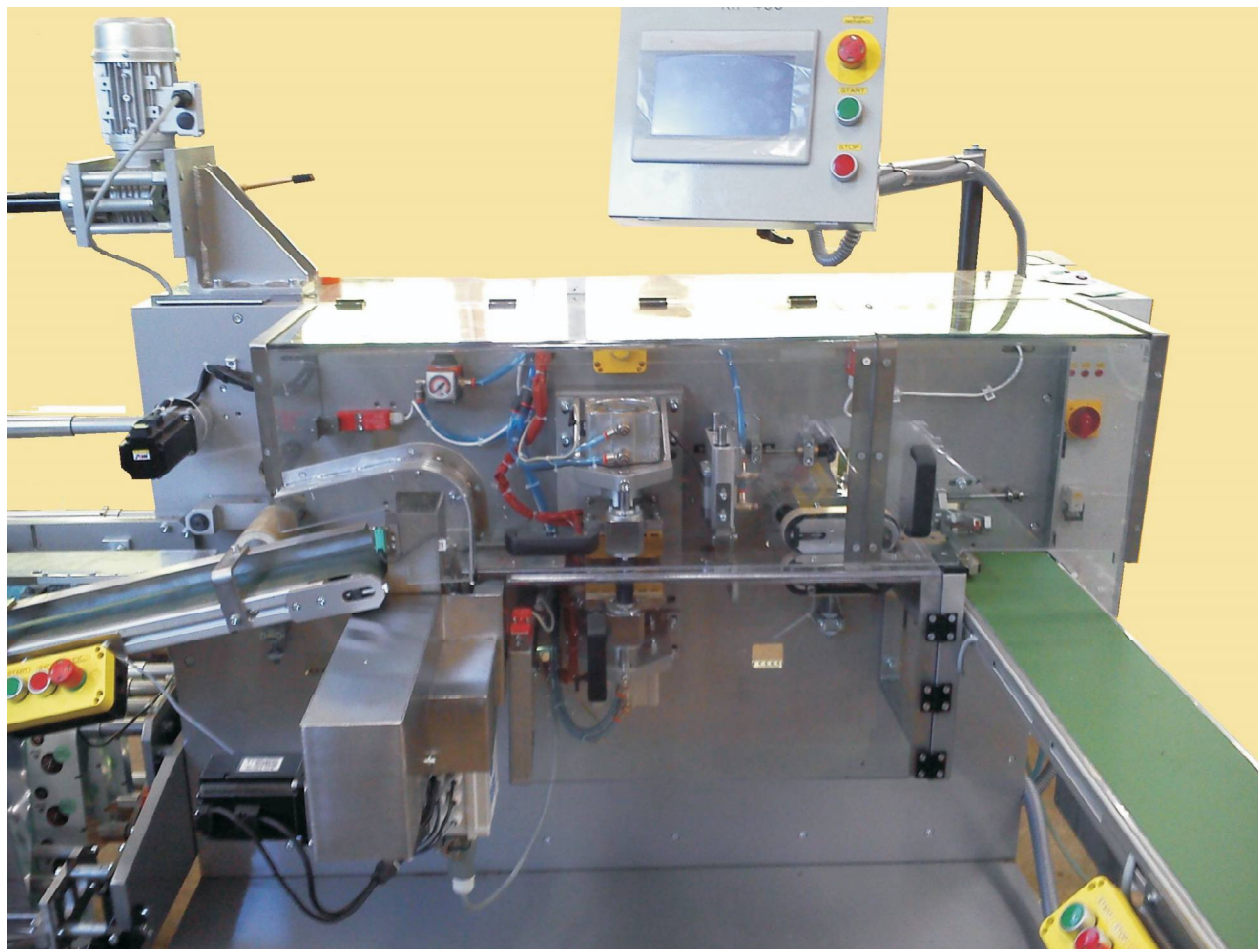
- | | | |
|-------------------------|-----------------------|------|
| - zasilanie elektryczne | 3x400V/230V | 50Hz |
| - moc zainstalowana | 3.0 kVA | |
| - sprężone powietrze | 0.6MPa | |
| - zużycie powietrza | 0.5 m ³ /h | |
| - ciężar maszyny | ~ 1200 kg | |

wymiary gabarytowe urządzenia KH – 100

szer. 1100mm x dł.4160mm x
wys. 1660 mm



KH-400



Materiał opakowaniowy

Koperta	laminaty polipropylenowe, metalizowane i z aluminium.	
szer. materiału opakowaniowego	koperty	180mm lub 210
max. średnica beli materiału		350mm
średnica rdzenia bobiny		- 76mm±1mm
wielkość koperty		- 90 x 90 lub 90 x 105mm
jednorazowy wkład na pakowarkę		- 1 bobina
Wydajność		- 80 cykli na minutę



KH-400



MIFLEX - MASZ Sp. z o.o.

ul. GRUNWALDZKA 7

99-300 KUTNO, POLAND

Tel. + 48 24 355 12 96

Fax + 48 24 355 12 95

e-mail: miflex-masz@miflex-masz.com.pl

[http://: www.miflex-masz.com.pl](http://www.miflex-masz.com.pl)



<http://: www.miflex-masz.com.pl>

