

APS-10

Automatyczna saszetkarka do pakowania herbat



PRZEZNACZENIE URZ DZENIA

Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego pakowania materiałów sypkich, np. herbaty czarnej, herbaty owocowej itp.

BUDOWA URZ DZENIA

Głównymi podzespołami saszetkarki są :

- podwójny odwijacz materiału opakowaniowego
- układ rolek prowadzących
- walce zgrzewające saszetki
- układ cięcia wzdłużnego
- układ cięcia poprzecznego
- układ grupujący (po 10,20,30,50-100)
- dozownik objętościowy
- transporter jedno lub dwustronny

MATERIAŁ NA OPAKOWANIA

- bibuła fiksowa od 12 do 16g/m²
- szerokość 485 mm lub 555 mm
- D_{max} 500 mm
- średnica 76 mm

DANE TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE

- | | |
|--|-----------------------------|
| - wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.) | 1500mm x 1600mm x 2100 mm |
| + taśma mocująca jedno lub dwustronny | 2400 mm |
| - maksymalna długość rolek zgrzewających | 550 mm |
| - wielkość saszetki - uzależniona od potrzeb klienta, standard | 48 x 65 mm lub 55 x 65 mm |
| - wydajność | od 240 do 1000 sztuk/minut |
| - dozownik objętościowy | 10-rzędowy |
| - wielkość porcji | od 1 do 2g |
| - obsługa bezopornowa | jedna osoba trzy urządzenia |
| - odbiór saszetek zależny od prędkości pracy urządzenia | od 2 do 3 osób |
| - zasilanie: | |
| - elektryczne | 3 x 380V/50Hz |
| zapotrzebowanie energii elektrycznej | 5kVA |
| - pneumatyczne | 6 bar |
| zużycie powietrza | ok.0.3m ³ /h |

MIFLEX-MASZ Sp z o.o.

99-300 KUTNO ul. Grunwaldzka 7

Tel.24/ 355-12-96 fax 24/355-12-95

e-mail: miflex-masz@miflex-masz.com.pl



<http://www.miflex-masz.com.pl>

